

KPM - RETROFIT
Beschreibung und Montageanleitung

Kollmorgen Steuerungstechnik GmbH
Broichstraße 32
51109 Köln
Telefon +49 (0) 221 89 85 0
Telefax +49 (0) 221 89 85 30
<http://www.kollmorgen.de>
Email info@kollmorgen.de

Inhalt

1	Einleitung.....	3
2	Sicherheitshinweise.....	3
2.1	Allgemeine Erklärung.....	3
2.2	Inbetriebnahme und Wartung.....	3
3	Inbetriebnahme	4
3.1	Typ KPM RETROFIT	4

1 Einleitung

Der Kollmorgen Positioniersystem Mechaniksatz (KPM) Typ <<RETROFIT>> dient zum Austausch defekter Zahnriemenantriebe anderer Hersteller.

Aufbau Mechaniksatz:



Austauschsystem für:

Mechaniksatz
Typ 10 / Typ 12
(W+W Aufzugskomponenten)

Zahnriemenbefestigung:

an der Kabine

Gebertyp:

Absolutwert

Gebermontage:

an der Führungsschiene der Kabine im Schachtkopf oder in der Schachtgrube

Ausführung der Montage durch:

1 Person

2 Sicherheitshinweise

2.1 Allgemeine Erklärung



GEFAHR!

bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen.



WARNUNG!

bezeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Bei Nichtbeachten der Warnung können Tod oder schwerste Verletzungen eintreten. Dieser Hinweis warnt zusätzlich vor Gefahren für Maschine, Material oder Umwelt.

2.2 Inbetriebnahme und Wartung



GEFAHR!

Während der Inbetriebnahme- und Wartungsarbeiten sind Sie Klemm- und Quetschgefahren, Gefahren durch Einzug von Kleidung und Körperteilen in drehende Geräteteile und Gefahren durch Herunterfallen von Gegenständen ausgesetzt. Beachten Sie alle Sicherheitsvorschriften für die Montage von Aufzugsanlagen und führen Sie die entsprechenden Sicherungsmaßnahmen durch.



WARNUNG!

Die Inbetriebnahmearbeiten dürfen nur befähigte Personen durchführen, die über Fachkenntnisse, die sie durch Berufsausbildung, Berufserfahrung und eine zeitnahe berufliche Tätigkeit erworben haben.

Verwenden Sie nur die Originalteile des Mechaniksets.

Beachten Sie **alle** nachfolgende Schritte zur Inbetriebnahme.

3 Inbetriebnahme

3.1 Typ KPM RETROFIT

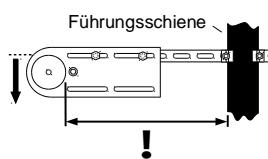
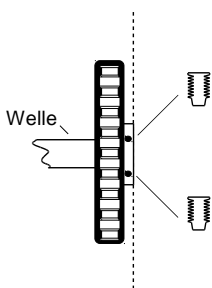
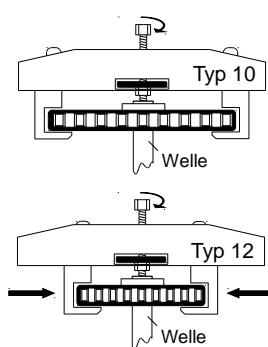


HINWEISE!

Die nachfolgenden Schritte beschreiben den Einbau und die Inbetriebnahme des Mechaniksets am Ende der Kabinen-Führungsschiene im Schachtkopf.

Schritte der Inbetriebnahme	Bemerkungen
<p>1 Vergleichen Sie das gelieferte Material mit der beigefügten Stückliste.</p>	
<p>2 Messen Sie den Abstand zwischen der Zahnriemenrolle des Gebers und der Führungsschiene. Notieren Sie sich diesen Wert.</p>	
<p>3 Entfernen Sie den Absprungschutz der Zahnriemenrolle des Gebers und nehmen Sie den Zahnriemen von der Rolle ab.</p>	<p>Montagehinweis: Stellen Sie sicher, dass der Zahnriemen während des Wechsels des Gebers aus der Umlenkrolle in der Schachtgrube <u>nicht</u> herauspringen kann.</p>
<p>4 Fixieren Sie den Zahnriemen an einer geeigneten Stelle so, dass er nicht in den Aufzugschacht stürzt.</p>	

Schritte der Inbetriebnahme	Bemerkungen
<p>5 Trennen Sie die Datenleitung vom Geber und schrauben Sie das Halteblech des Gebers von der C-Profilsschiene ab.</p>	
<p>6 Lösen Sie die beiden Madenschrauben an der Zahnriemenrolle.</p>	
<p>7 Ziehen Sie die Zahnriemenrolle von der Geberwelle ab. Führen Sie dazu den mitgelieferten Abzieher mittig über die Zahnriemenrolle und drehen Sie die Sechskantschraube im Uhrzeigersinn gegen die Welle des Gebers.</p>	<p>Montagehinweis: Stellen Sie den passenden Durchmesser für die Zahnriemenrolle am Abziehwerkzeug durch das Verschieben der beiden Haltebacken ein.</p> <p>Geberrollendurchmesser:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ 10: 150 mm • Typ 12: 80 mm
<p>8 Montieren Sie die Zahnriemenrolle auf den neuen Geber und ziehen Sie die 2 Madenschrauben der Zahnriemenrolle mit 1,5 Nm an.</p>	<p>Beachten Sie, dass:</p> <ul style="list-style-type: none"> • die Zahnriemenrolle bündig mit der Geberwelle abschließt. • die Madenschrauben in den Zentrierbohrungen angezogen sind.
<p>9 Montieren Sie das Halteblech des neuen Gebers an die C-Profilsschiene.</p>	<p>Montagehinweis: Achten Sie darauf, dass der Geber sich unterhalb der C-Profilsschiene befindet.</p> <p>Positionieren Sie das Halteblech so, dass sich zwischen der Zahnriemenrolle des Gebers und der Führungsschiene der Abstand aus Schritt 2 ergibt.</p>
<p>10 Entfernen Sie die Fixierung des Zahnriemens aus Schritt 4 und legen Sie den Zahnriemen über die Zahnriemenrolle.</p>	



Schritte der Inbetriebnahme	Bemerkungen
<p>11 Montieren Sie den Absprungschutz des Zahnriemens.</p>	
<p>12 Tauschen Sie die Datenleitung des alten Gebers gegen die mitgelieferte Datenleitung aus.</p>	
<p>13 Kontrollieren Sie die Spannung der Feder. Korrigieren Sie gegebenenfalls die Federspannung auf einen Wert von:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ 10: 340 mm • Typ 12: 500 mm 	
<p>14 Führen Sie anhand der Inbetriebnahmeanleitung der APS eine neue Lernfahrt des APS-Systems durch und stellen Sie die Unbündigkeiten ein.</p>	<p>Montagehinweis: Spannen Sie beim Einbau des Gebers in der <u>Schachtgrube</u> die Feder auf einen Wert von:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ 10: 370 mm • Typ 12: 550 mm <p>Kontrollieren Sie VOR der Lernfahrt, dass:</p> <ul style="list-style-type: none"> • der Zahnriemen in beiden Zahnriemenrollen geführt ist. • der Zahnriemen nicht verdreht ist und keine Teile der Aufzugsanlage berührt. • die Feder auf die korrekte Länge gespannt ist.